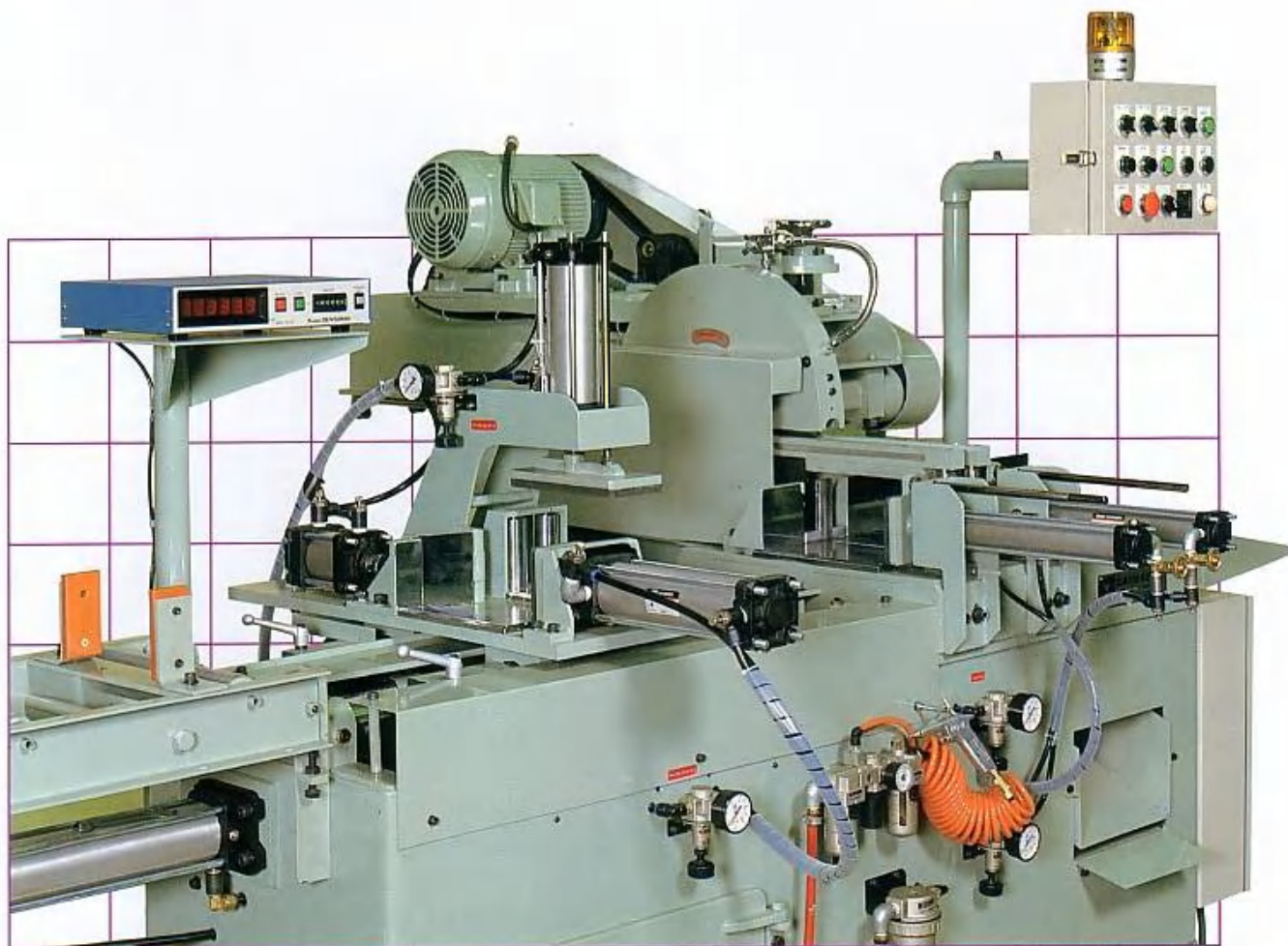


自動定寸送り込み装置付

全自動切断機

Fシリーズ



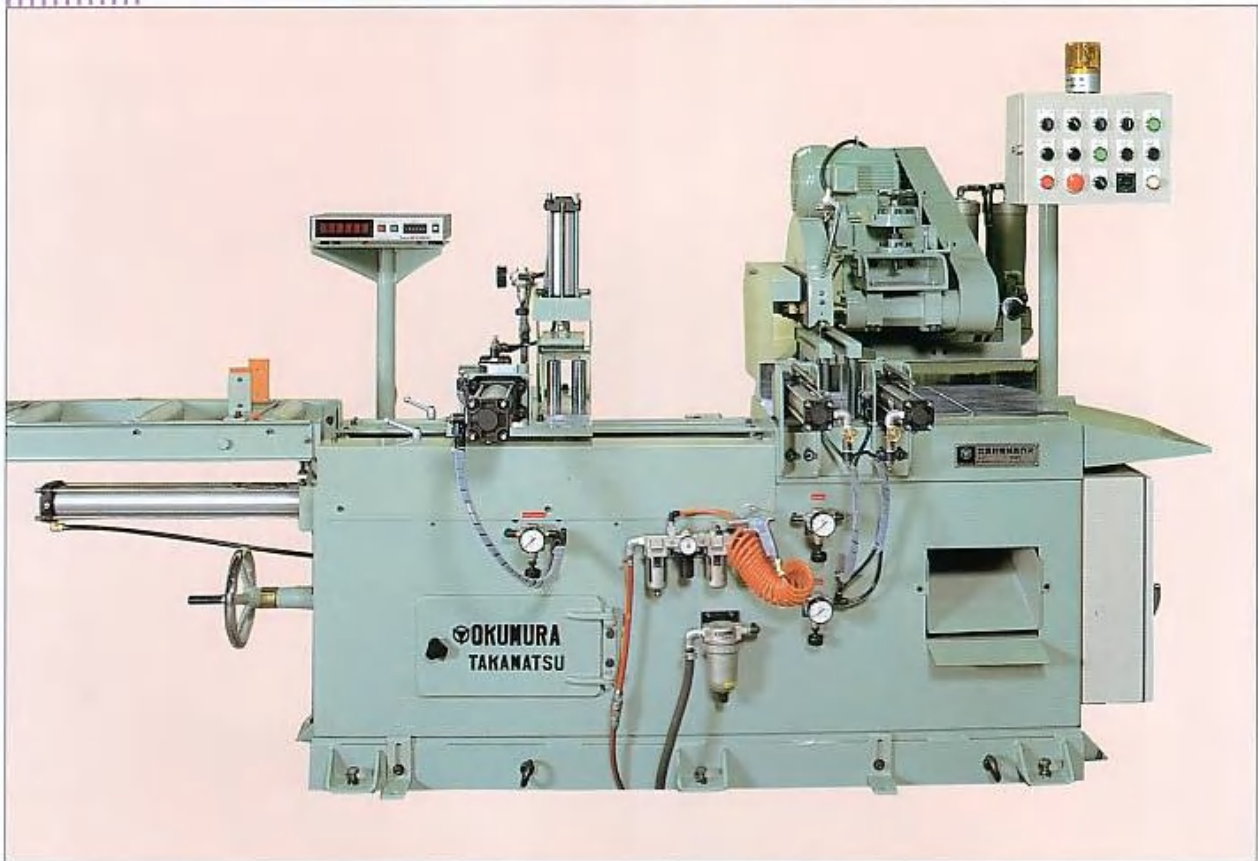
ACRKF-300型

- 材料をセットするだけで材料の送り込み、切断が全自動にて行なえます。
- 材料送り込み寸法はMIN10mm～MAX500mmまで送り込み設定ができます。
- 材料送り込み寸法設定はバーニャ方式により0.1%単位の設定ができます。



OKUMURA

ACPKF-300型 (フロント・アームレスタイプ)

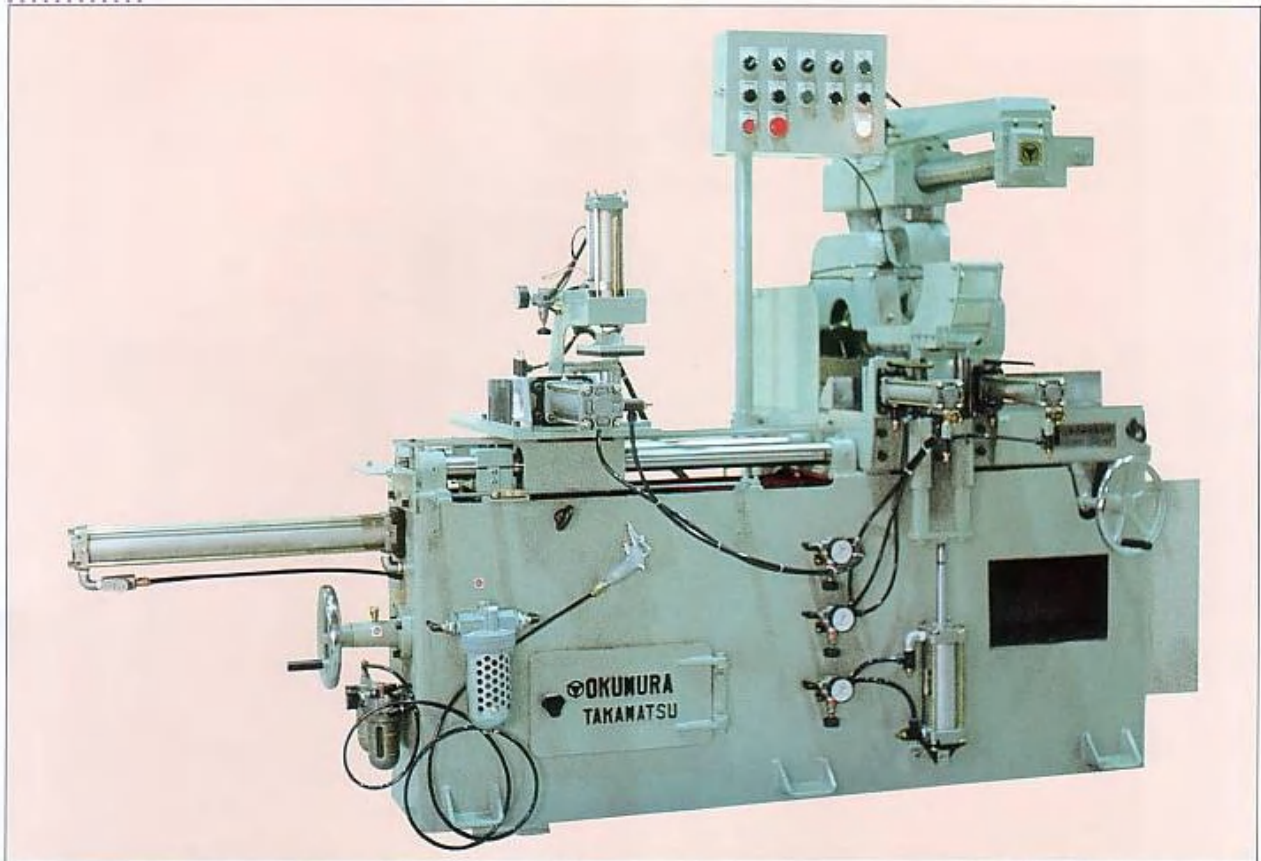


- 刃物軸走行ガイドはリニアウェイを使用し長期間にわたり、切断精度を保持することが出来ます。
- 材料送り込み装置の走行ガイドは焼入研磨ガイド、シャフトにより、正確な送り込みが出来ます。
- エア・ハイドロシリンダーにより安定した切断と材料の送り込みを行います。
- 材料クランプは、切断機側 刃物の両側、上押へと、手前押への2方向同時クランプにより、切断時に確実に材料を固定します。又、送り込み装置側も2方向同時クランプにより確実に材料をチャッキングし、正確な送り込みを行います。
- 刃物軸はベルト駆動方式で、駆動モーターを増馬力することにより、重切削も行えます。
- テーブル面は硬質クロムメッキ仕上により、材料へのキズを最小限に防止しています。
- フロント・アームレスタイプのため定盤上での作業性が良くなっています。
- 主軸はアンギュラベアリングを組み込み、高速回転、高負荷にも十分に耐える様に設計しています。

オプション

- 切断終了表示用パトライト
 - 送り込み寸法設定マイコン制御
テンキー入力によりランダムに送り込み寸法と切断回数を設定することが出来ます。
- ★お客様の御希望により、仕様変更は可能

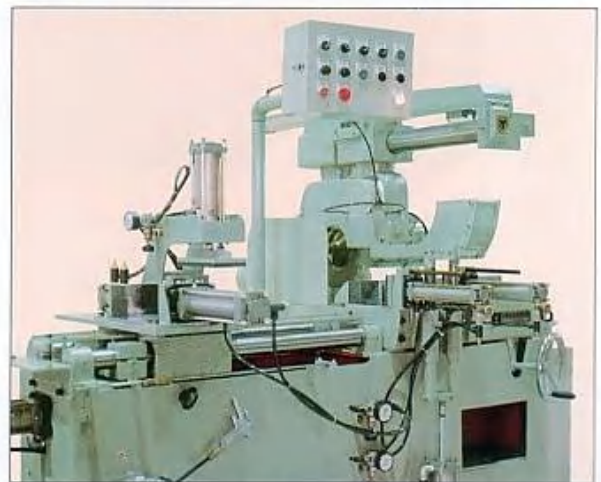
ACF-300型 (ラジアル・アームソータイプ)



- 刃物軸送行ガイド及び送り込みガイドは焼入研磨され、切断精度を長く保持します。
- エアー・ hidroシリンダーにより安定した切断と材料の送り込みを行います。
- 材料クランプは切断機側、送り込みテーブル側ともに2方向同時クランプにより確実に材料をチャッキング固定します。
- 定盤面は硬質クロムメッキされ、材料へのキズを最小限に防止しています。
- 刃物はモーター軸直接取付方式となっています。

オプション

- 切断終了表示用バトライト
 - 送り込み寸法デジタル表示装置
 - 送り込み寸法設定マイコン制御
テンキー入力によりランダムに送り込み寸法と切断回数を設定することが出来ます。
- ★ お客様の御希望により、仕様変更は可能



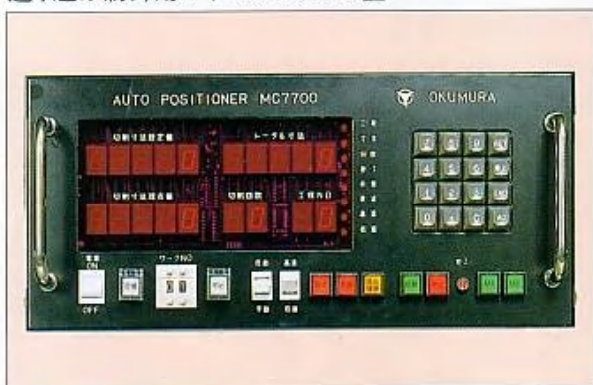
標準仕様

	ACPKF-300型	ACF-300型
刃物軸モーター	3.7kW×4P(ベルト駆動式)	2.2kW×2P
標準取付刃物	外径405mm×3.1t×100P チップソー	
切断巾	300mm	300mm
切断高サ	130mm	120mm
刃物軸送行速度	0~15m/分	
主軸回転数	約3400RPM	50Hz…2900RPM 60Hz…3400RPM
定盤面	硬質クロムメッキ仕上	
切削油	エアームスト方式	
材料クランプ	空圧式 2方向同時押へ	
素材側補助ローラー台	ローラー巾300mm×長さ4000mm スチールローラー	
切断精度	±0.15mm	
送り込み寸法	MIN10mm~MAX500mm	

★モーターの増馬力、切断巾、切断高サ、切断長サ等、御希望により仕様変更し、製作致します。

オプション

送り込み制御用マイコン MC7700型



仕様

最小測定単位	0.1mm
位置決め精度	±0.1mm
寸法測定	ソニーマグネスケール
送り込みモーター	ACサーボモーター
違寸法設定数	30ステップ
切断回数設定	1ステップに付99回
加工パターン記憶数	99
データ記憶	カドニカ電池バックアップ
入力	テンキー入力



株式会社 奥村機械製作所

郵便番号761-0450香川県高松市三谷町177番地の2
 電話(0878)89-7175(代) F A X (0878)89-2977
<http://www.okumurakikai.com>

代理店