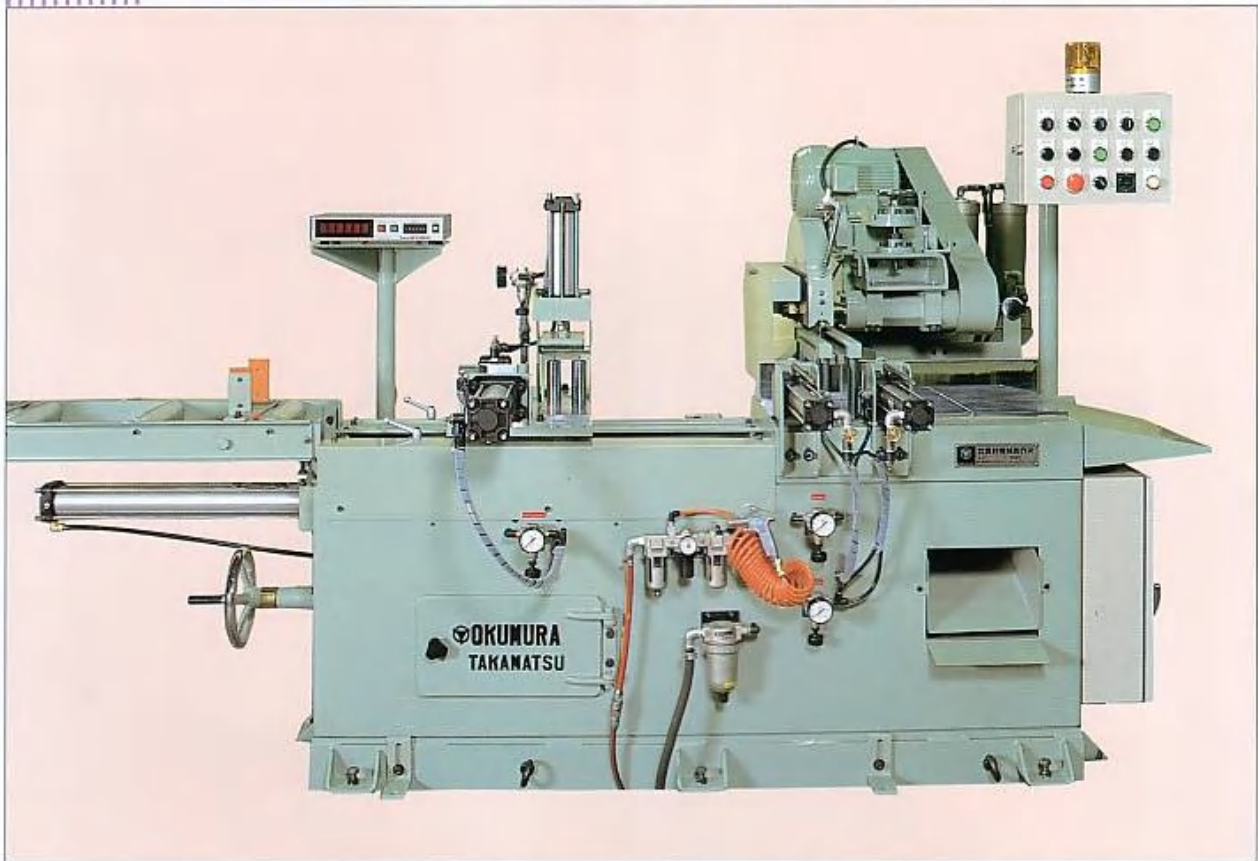


# ACPKF-300型 (フロント・アームレスタイプ)



- 刃物軸走行ガイドはリニアウェイを使用し長期間にわたり、切断精度を保持することが出来ます。
- 材料送り込み装置の走行ガイドは焼入研磨ガイド、シャフトにより、正確な送り込みが出来ます。
- エア・ハイドロシリンダーにより安定した切断と材料の送り込みを行います。
- 材料クランプは、切断機側 刃物の両側、上押へと、手前押への2方向同時クランプにより、切断時に確実に材料を固定します。又、送り込み装置側も2方向同時クランプにより確実に材料をチャッキングし、正確な送り込みを行います。
- 刃物軸はベルト駆動方式で、駆動モーターを増馬力することにより、重切削も行えます。
- テーブル面は硬質クロムメッキ仕上により、材料へのキズを最小限に防止しています。
- フロント・アームレスタイプのため定盤上での作業性が良くなっています。
- 主軸はアンギュラベアリングを組込み、高速回転、高負荷にも十分に耐える様に設計しています。

## オプション

- 切断終了表示用パトライト
  - 送り込み寸法設定マイコン制御  
テンキー入力によりランダムに送り込み寸法と切断回数を設定することが出来ます。
- ★お客様の御希望により、仕様変更は可能