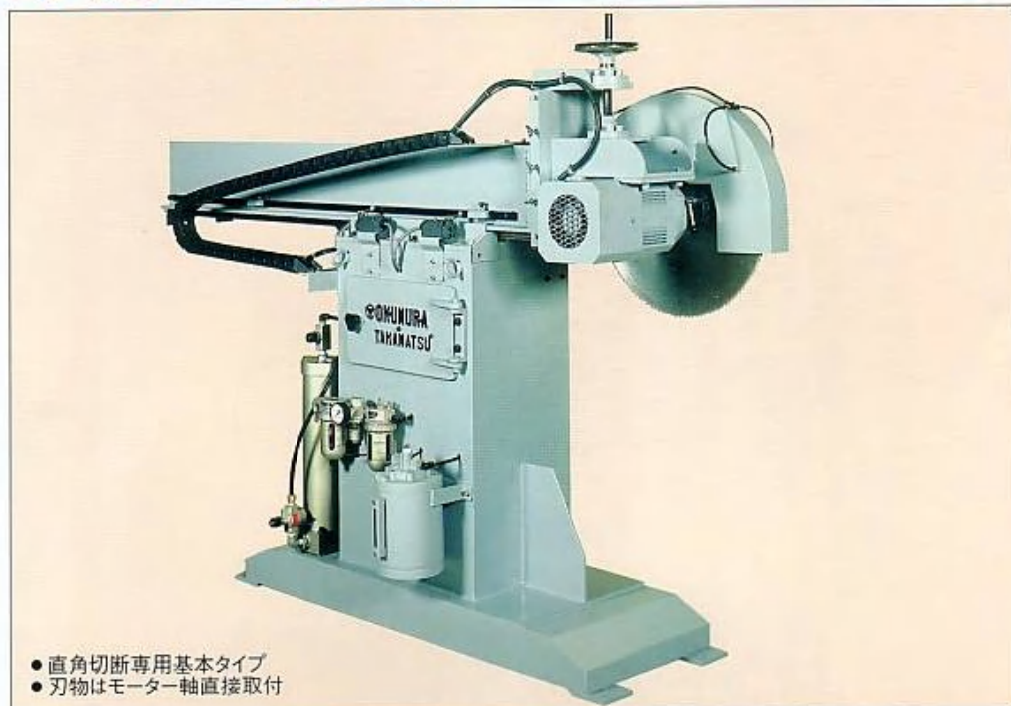
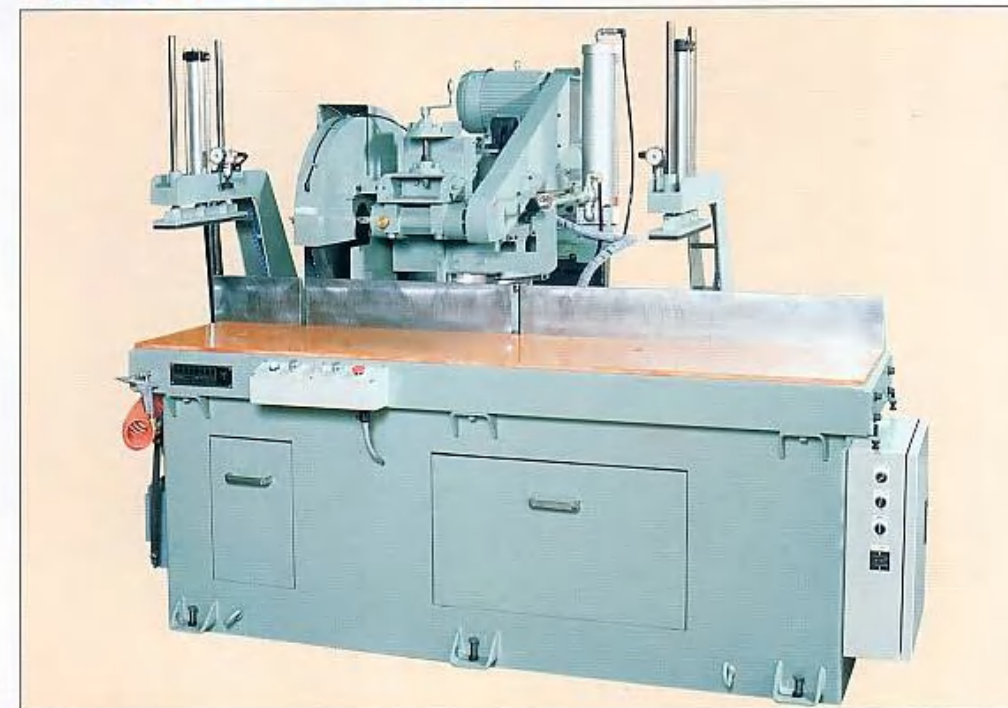


ACP-300



- 鋸軸走行ガイドは、焼入研磨されたLMガイドを使用し長期にわたり高度な走り精度を保持します。
- 鋸軸走行シリンダーは、エアーハイドロ方式を採用し安定した走行を行い、正確に美しい切断を行います。
- アルミサッシ切断用は、切削油吹付装置が標準装備されています。
- 定寸ストッパー寸、左右補助ローラー台を簡単に取付けることができます。

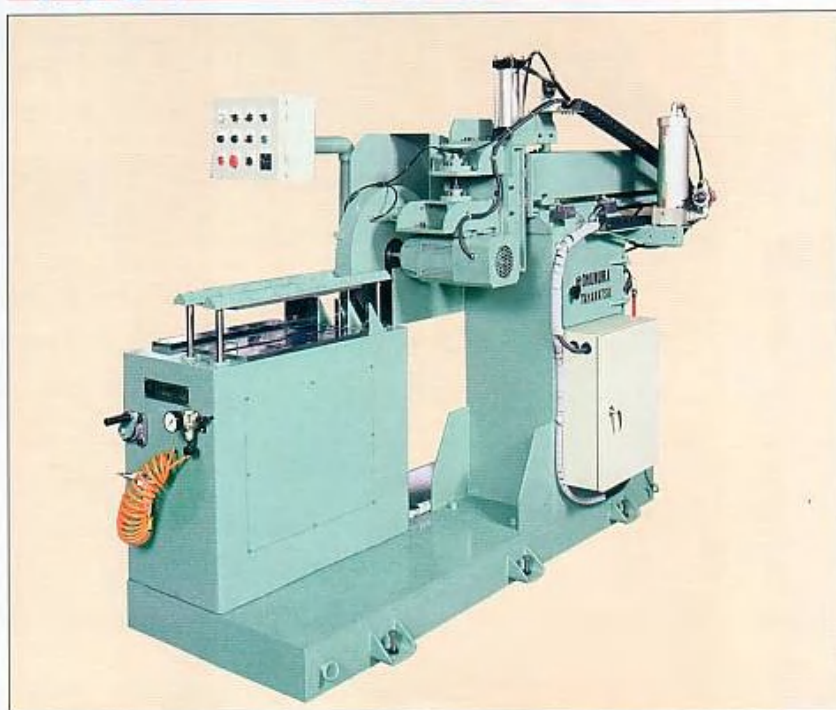
ACPK-T300



- ベルト駆動方式の直角専用切断機
 - モーターの増馬力が容易に行え、重切削が行えます。
 - 主軸はアンギュラベアリングを組み込み高速回転、高負荷にも十分に耐え、美しい切断を早く行います。
 - 定盤面は硬質クロムメッキされ材料のスベリを良くしキズを防いでいます。(オプション)
- (注) 材料ケリ出し装置はオプションです。

ACP-T600J

- 刃物はモーター軸直接取付、直角専用切断機。
- 刃物ジャンピング装置により、刃物後退時に刃物をジャンプさせ、切断材との接触を防ぎ美しい切断を行います。
- 定盤面は硬質クロムメッキされ、材料のスベリを良くし、キズを防いでいます。



オプション



鋸軸傾斜



材料ケリ出し

標準仕様

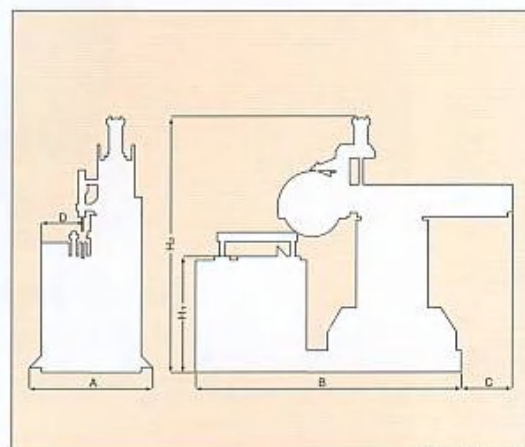
	ACP-300	ACP-300J	ACPK-300
刃物軸モーター	2.2kW×2P (増馬力可能)		3.7kW×4P (増馬力可)
標準取付刃物	標準チップソー 405×3.1×100P		
材料クランプ	ナシ (取付可)	刃物両側上ヨリ空圧式	両側2ヶ所
鋸軸前後送り	エア-ハイドロ方式		
切削油吹付装置	エア-ミスト方式 (アルミ切断用)		
鋸軸走行ガイド	LMガイド使用		
刃物ジャンプ	オプション	100% _m ~150% _m	オプション
定盤面	ナシ	硬質クロムメッキ仕上げ	
左右補助ローラー台	右2.5m 左3.5m 定規付		
刃物上下寸法	50% _m		

切断寸法

刃物外径405%の場合

	ACP-300	ACP-300J	ACPK-300
切断巾	300	300	300
切断高さ	120	120	145
刃物45°傾斜 切断高さ	90	90	

単位%_m



切断巾

特別仕様

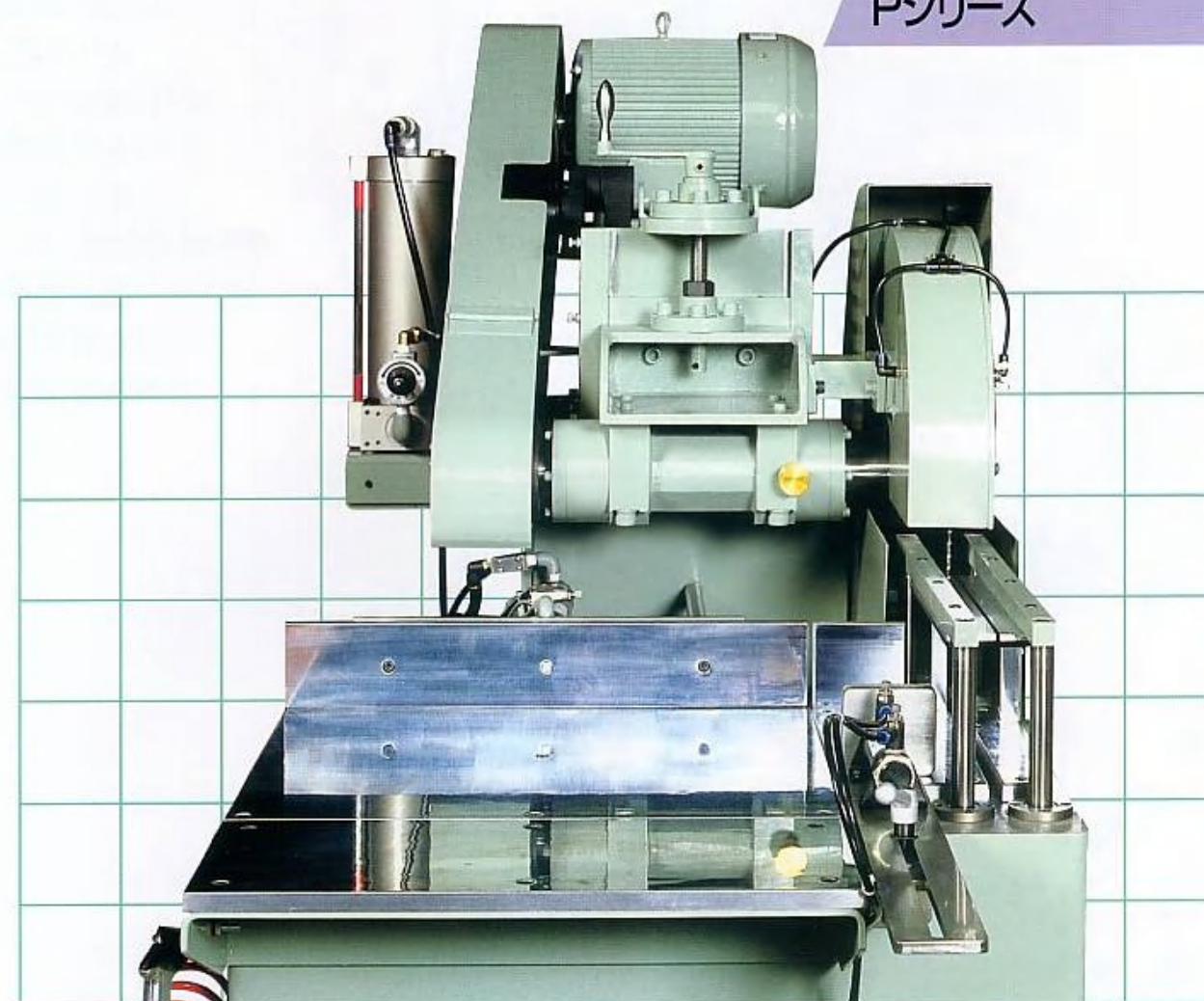
- 鋸軸45°傾斜 (ACP タイプのみ)
- 切断製品のケリ出し装置
- 切断幅800%迄可能
- 刃物径は切断高さにより変更可能
- その他特殊仕様打合せが必要

	ACP-300	ACP-300J	ACPK-300
A	500	700	700
B	1200	1750	1750
C	370	370	370
D	100	290	290
H1	800	800	800
H2	1500	1750	1500

フロントアームレス

クロスカットソー

Pシリーズ



- 切断加工ラインへの組み込みから、作業内容に合せたオリジナル切断機を、短納期にて製作する、カスタム・メイド方式切断機です。
- フロントアームレスタイプのため作業性が向上。



株式会社 奥村機械製作所

郵便番号761-0450 香川県高松市三谷町177番地の2
TEL (087) 889-7175(代) FAX (087) 889-2977
<http://www.okumurakikai.com>

代理店



OKUMURA