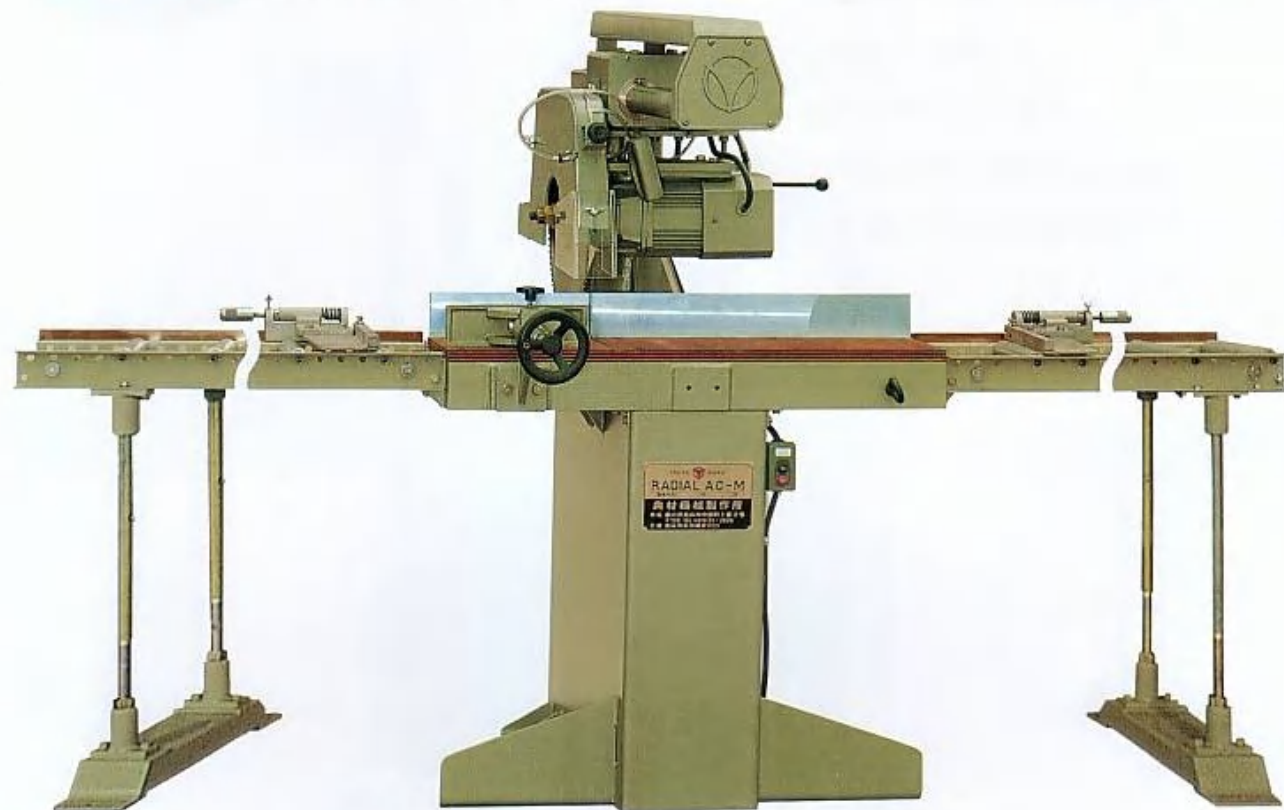


Radial-AC-M

手動型

本機は大型機械並の切断能力と精度を落とすことなく、小型、計量化を図り、経済性を主眼に設計製作した機械です。



- 切断角度は、90°～45°迄自由に切断出来ます。
- 切削油は、鋸カバー前面の注油ポンプにより、丸鋸に吹き付けられます。
- 鋸軸は上下致しません。(注)本機使用丸鋸は405m/m(16")専用でお願いします。
- 左・右補助ローラー一台の端定規により切断寸法を設定します

使用モーター	2.2KW(3HP)×2P
切断寸法	405m/m(16")丸鋸の場合(巾)200m/m×(高サ)120m/m
機械本体寸法	高サ1,400m/m 巾900m/m 奥行750m/m
機械本体重量	250kg
材料バイス	手前よりの押え手動式1カ所
鋸軸ブレーキ	手動式ライニングブレーキ、軸固定装置
補助ローラー台	左2m 右2m(標準)希望寸法に製作致します。

代理店



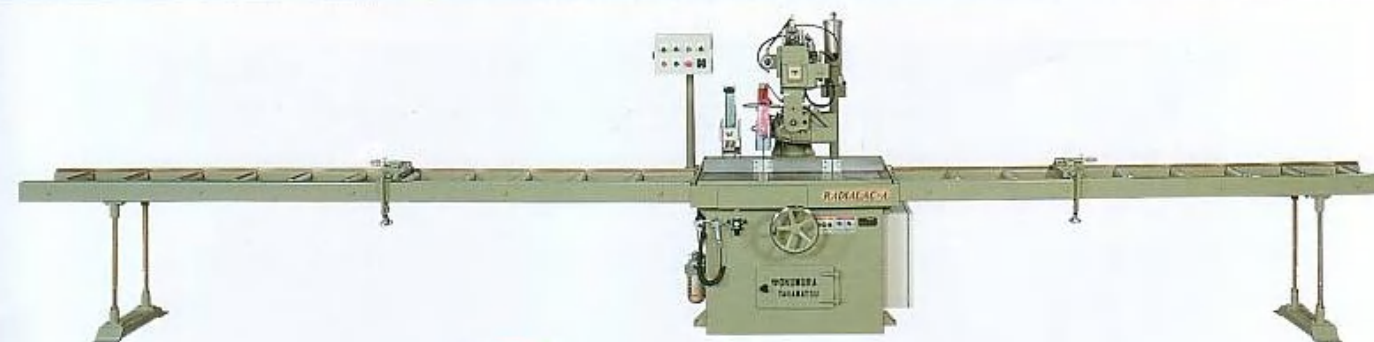
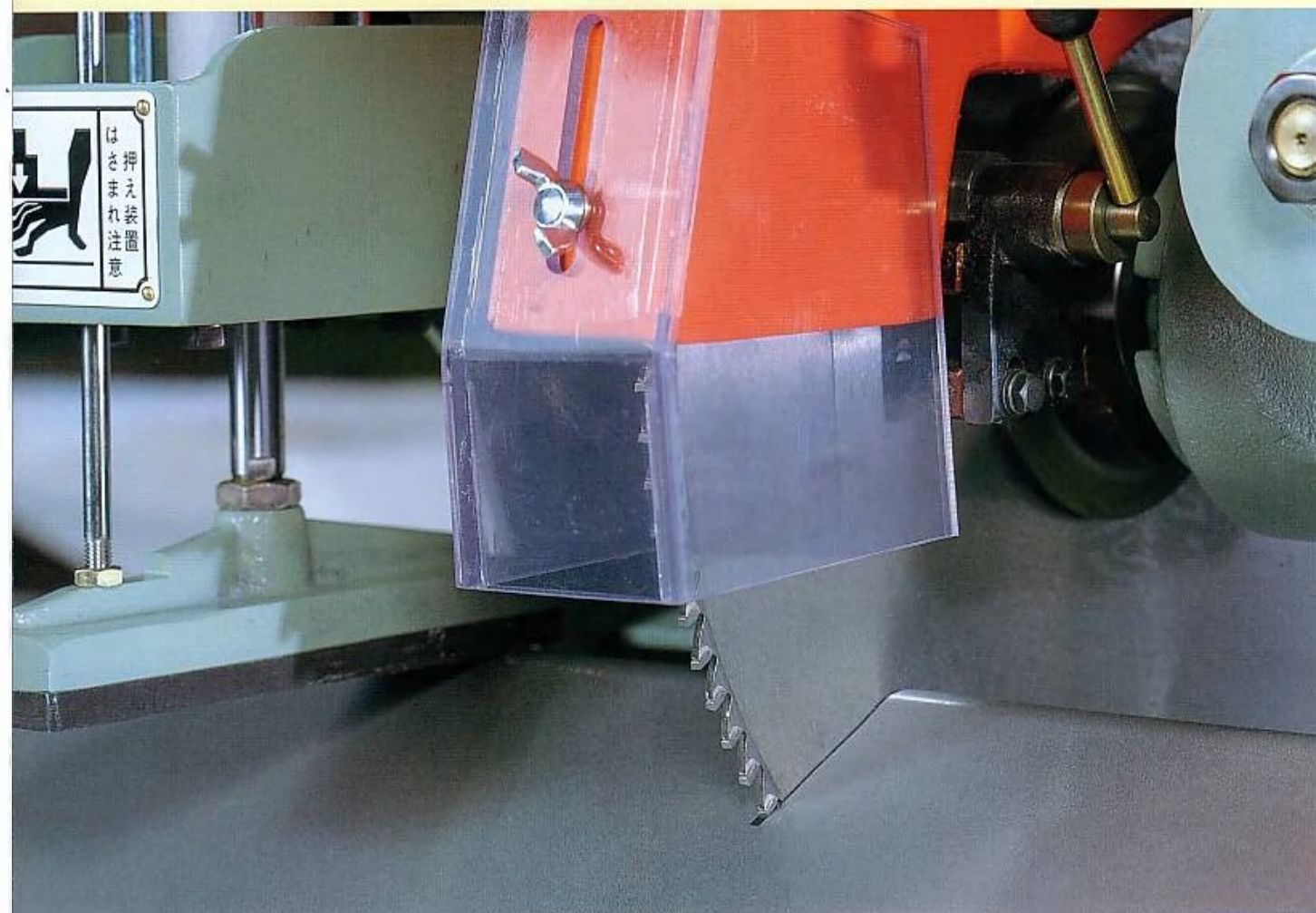
株式会社 奥村機械製作所

〒761-0450 高松市三谷町177番地の2
電話(087)889-7175(代)FAX(087)889-2977
<http://www.okumurakikai.com>

RADIAL・SAW

アルミサッシ切断用ラジアル・ソー

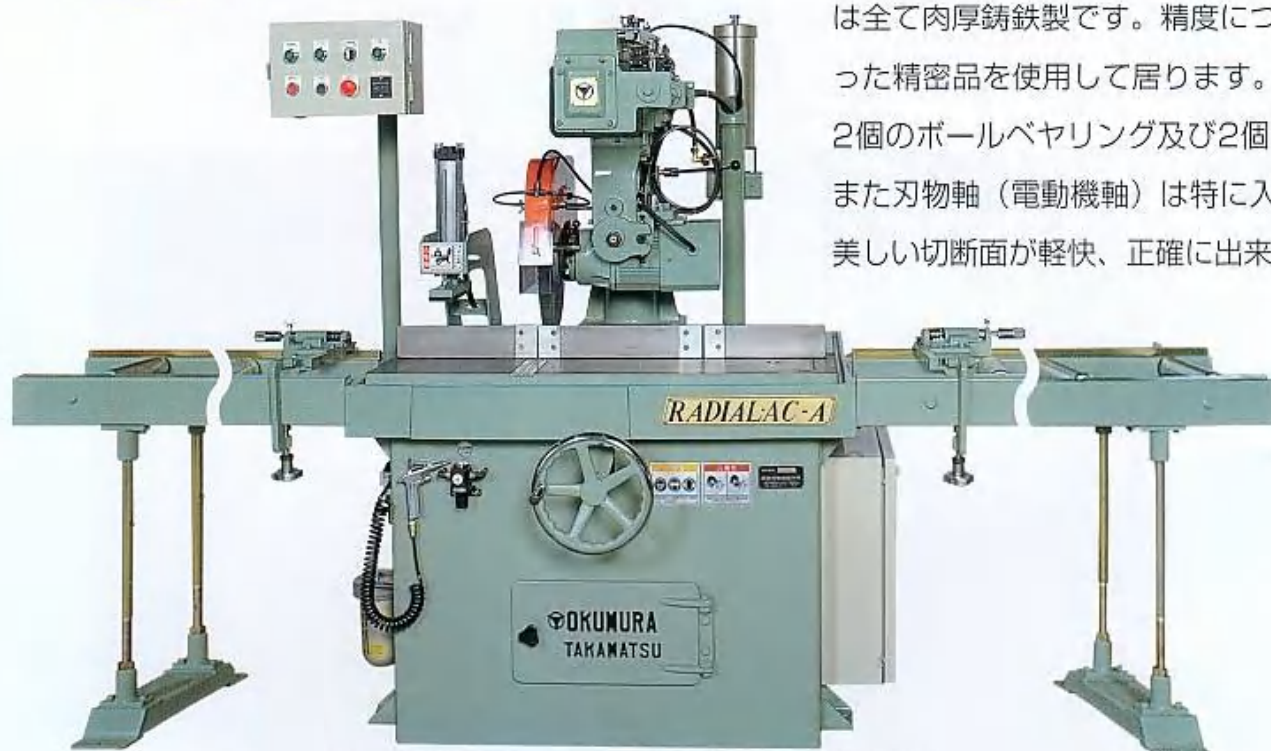
●AC ●AC-A ●AC-M



 OKUMURA

Radial-AC-A

自動型



(注:左右寸止ストッパー重荷重用が標準取付に変更されています。)

本機はアルミサッシ切断専用機として堅牢と精度を主眼に設計製作致しました。本体は全て肉厚鋳鉄製です。精度については特にガイド用丸シャフトは焼入研磨仕上げを行った精密品を使用して居ります。大小2本の丸アームに装架されたモーターヘッドは2個のボールベヤリング及び2個のスライドベヤリングを組込んだ独特の構造です。また刃物軸（電動機軸）は特に入念に仕上げられてありますから高速回転と相俟って美しい切断面が軽快、正確に出来ます。

- *操作 操作は電気的に行ないます。
①材料押え鉋をONします。 **材料クランプ**
②切断鉋ONにて1サイクル運転を行います。

刃物前進 ▶ 前進限リミットON ▶ 刃物後退 ▶ 後退限リミットON ▶ 材料クランプ開放

- *動作 本機の作動は全てエアシリンダーにより行なわれ、特に刃物軸の走行は安定性を必要とするため、エアハイドロ方式を採用しました。
*切断寸法の設定 材料の切断寸法は左右の補助ローラー台に取付けられた端定規により正確に得られます。
*切削油 エアーミスト方式により、切断開始と同時にタイマー時間、自動的に刃物に吹き付けられます。
*切断角度 本機は90°及び45°切断専用機であり、後部ストッパー及び角度微調整ゲージにより設定されます。

仕様

型式	ACA-200	ACA-300	ACA-450
刃物軸モーター	2.2KW×2P(安川製)50HZ…2,800.60HZ…3,500.		
切断寸法(丸鋸405φ)	巾200m/m×高さ120m/m	巾300m/m×高さ120m/m	巾450m/m×高さ120m/m
左右補助ローラー台	標準寸法 左3.5m、右2.5m、御希望寸法にも製作致します。		
機械本体寸法(m/m)	W1,100×D1,300×H1,500	W1,100×D1,500×H1,500	W1,500×D1,800×H1,500
機械本体重量	650kg	680kg	730kg
材料バイス	刃物左側上よりの押え空圧式1カ所		
鋸軸ブレーキ	手動ライニングブレーキ 軸固定装置付		

Radial-AC

手動型



(注:左右寸止ストッパー重荷重用が標準取付に変更されています。)

- *操作 操作はすべて手動にて行ないます。
*材料バイス 材料バイスは、弊社独特の手動速締方式を採用しています。
*切断寸法の設定 材料の切断寸法は、左右補助ローラー台に取付けられた端定規により正確に得られます。
*切削油 手動式により、鋸カバー前面の注油ポンプにより、丸鋸に吹き付けられます。
*切断角度の設定 材料の切断角度は、本機後部のストッパー及び角度微調整ゲージにより、90°及び45°の角度が正確に設定されます。

●鋸軸上下用丸ハンドルにより、各サイズの丸鋸の使用と切込み等の作業が行なえます。

仕様

型式	AC-200	AC-300	AC-450
刃物軸モーター	2.2KW×2P(安川製)50HZ…2,800.60HZ…3,500.		
切断寸法(丸鋸405φ)	巾200m/m×高さ120m/m	巾300m/m×高さ120m/m	巾450m/m×高さ120m/m
左右補助ローラー台	標準寸法 左3.5m、右2.5m、御希望寸法にも製作致します。		
機械本体寸法(m/m)	W1,100×D820×H1,400	W1,100×D920×H1,400	W1,500×D1,100×H1,400
機械本体重量	620kg	650kg	700kg
材料バイス	手前よりの押え手動式1カ所		
鋸軸ブレーキ	手動式ライニングブレーキ 軸固定装置付		