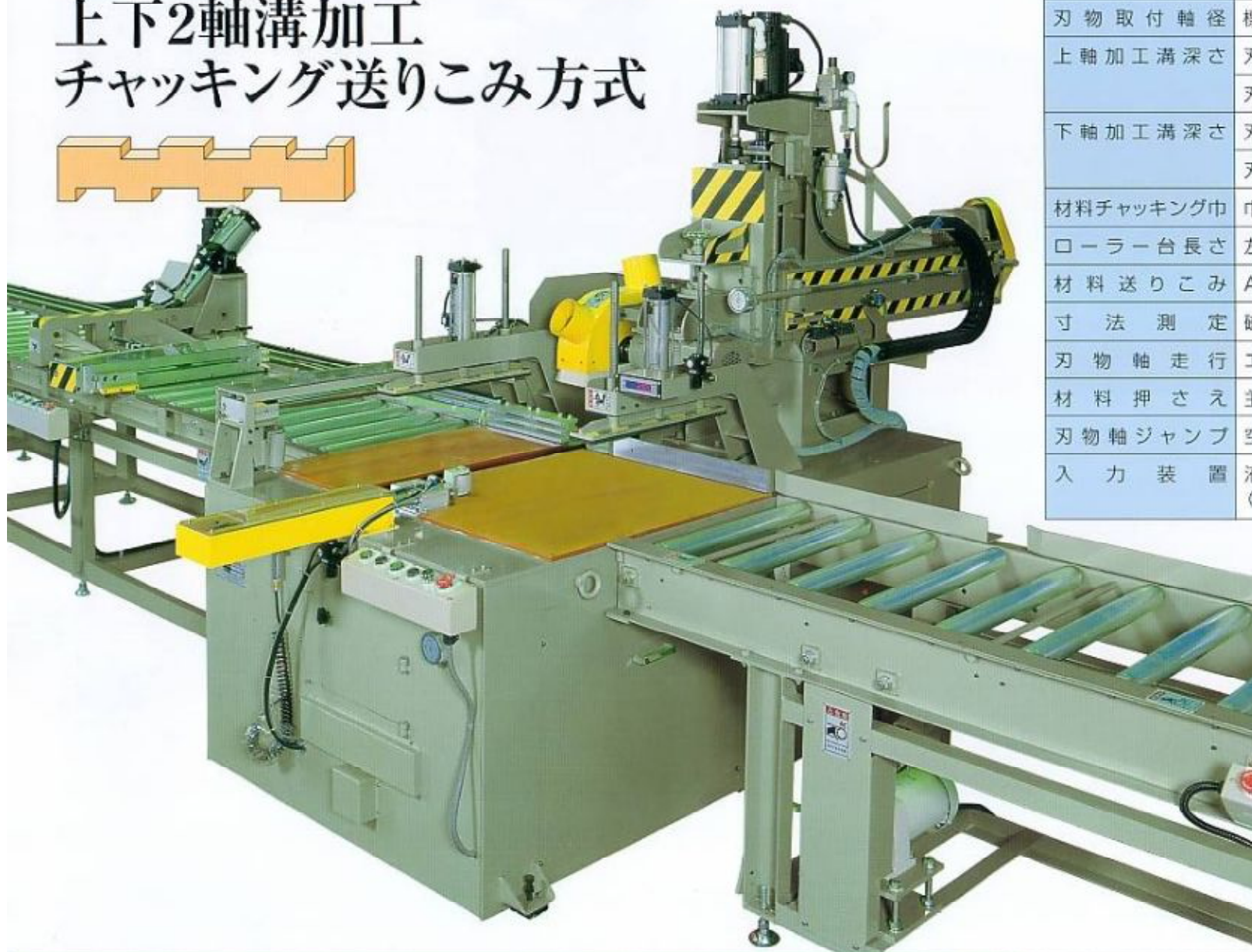
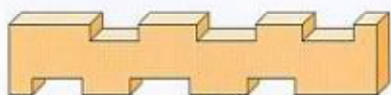


CH2SNR型

上下2軸溝加工 チャッキング送りこみ方式



■CH2SNR型仕様

上下刃物軸モーター	3.0kw-2p (刃物直接取付)
刃物取付軸径	標準φ30mm
上軸加工溝深さ	刃物径255mmの場合、深さ40mm 刃物径305mmの場合、深さ65mm
下軸加工溝深さ	刃物径255mmの場合、深さ20mm 刃物径305mmの場合、深さ45mm
材料チャッキング巾	巾400・500・600mm (横チャッキング)
ローラー台長さ	左右各4m (1m単位にて延長可能)
材料送りこみ	ACサーボモーター
寸法測定	磁気スケール 0.1mm単位
刃物軸走行	エア・ハイドロ方式
材料押さえ	主軸両側上押さえ、刃物両側手前押さえ空圧式
刃物軸ジャンプ	空圧式
入力装置	液晶表示タッチパネル 記憶装置付 (割付け、溝巾自動演算ソフト付)

※オプション

- 刃物軸走行、ボールネジインバーター制御
- 刃物軸ベルト駆動、増馬力
- 加工溝深さ自動制御