

# 溝深さ自動設定全自動ラジアルソー

## NDPM-2N型

加工溝深さ  
自由に設定



### 仕様

刃物軸モーター	1.1kw(モーター軸直結)	テーブル左右移動	ACサーボモーター
取付刃物軸径	1吋	寸法測定	磁気スケール 0.1mm単位
取付刃物外径	205mm~255mm	刃物軸上下移動	ACサーボモーター
加工溝深さ	刃物径205mmの場合、深さ35mm	寸法測定	ロータリーエンコーダー 0.1mm単位
	刃物径255mmの場合、深さ60mm		
テーブル寸法	幅370・470・600mm…3種類	入力装置	液晶表示 タッチパネル 記憶機能付き(割付け、溝幅自動演算ソフト付)
	長さ2000mm(1m単位にて延長可能)		
材料押さえ	刃物両側上よりの押さえ 空圧式	※オプション	
刃物軸前後走行	エアードロ方式	<ul style="list-style-type: none"> <li>●刃物軸前後走行 ボールネジ送りインバーター制御</li> <li>●手前よりの押さえ 空圧式</li> <li>●刃物軸モーター増馬力</li> </ul>	

OKUMURA



株式会社 奥村機械製作所

〒761-0450 香川県高松市三谷町177番地の2  
TEL (087)889-7175代 FAX (087)889-2977  
E-mail okumurakikai@msb.biglobe.ne.jp

代理店 <http://www.okumurakikai.com>