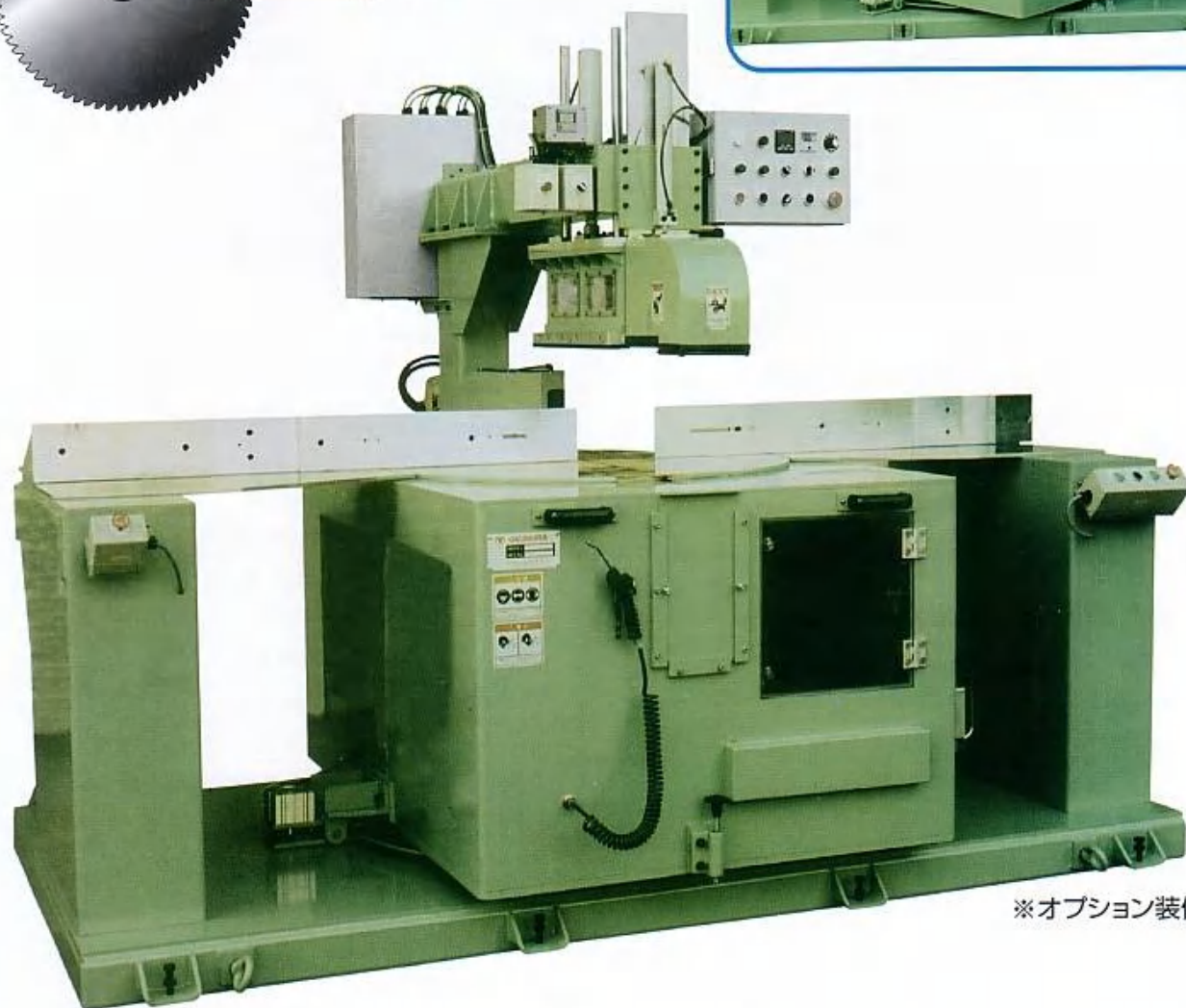
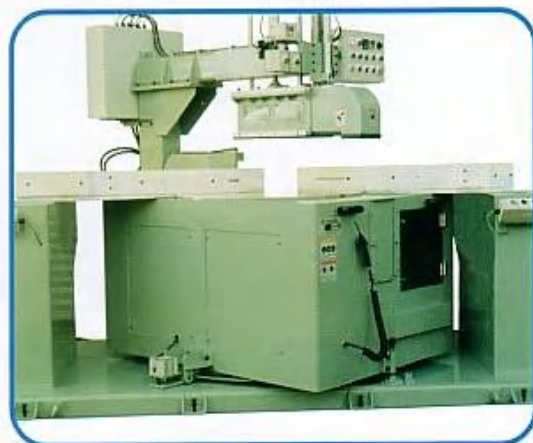
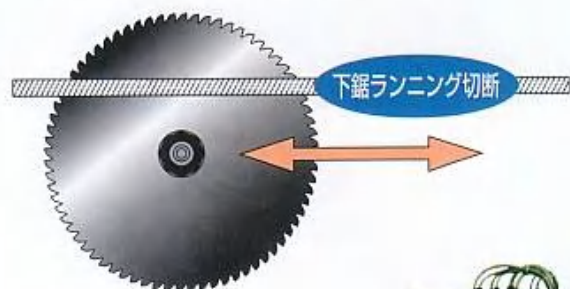


テーブル旋回＋刃物傾斜式・アルミ切断機

三次元 アンダーカットソー

UCA-2D 300
400型

本機は、テーブル旋回しての左右勝手違いの角度切りから、刃物を45度傾斜しての角度切り、それらを複合した三次元切断まであらゆる角度切断が自動で行える切断機です。



※オプション装備機



OKUMURA



アルミサツンの角度切断に最適

刃物走行は、エア-ハイドロ方式により、安定した切断を行う事が出来ます。

また、本体テーブル面及び、背当てに定期的に硬質クロムメッキを施しており、材料への傷付を防止しています。

正確な切断

刃物軸走行部は、研磨仕上げを行った精密丸シャフトに硬質クロムメッキを施し、長期間切断精度を維持します。テーブル旋回は、シリンダーによる空圧クランプにより確実に固定され、正確な角度切断が行えます。

安全な角度切断

下鋸走行の為、丸鋸はカバーで覆われ作業者が安心して切断作業を行う事が出来ます。

切断材は、刃物両側上よりの空圧押えにて、クランプされ安全確実な切断作業が行えます。

	UCA-2D300型	UCA-2D400型
取付刃物外径	510% 穴径1吋	
刃物軸モーター	3kw×2P	
刃物軸走行	エア-ハイドロ方式	
材料押え	刃物両側上よりの押え空圧式	
テーブル旋回角度	左60度～右60度 手動旋回	
旋回角度表示	デジタル表示 0.05度(3分)単位	
刃物傾斜角度	右45度 手動傾斜	
傾斜角度表示	角度目盛 0.5度単位	
切削油吹付装置	エア-ミスト方式	
左右補助ローラー台	左3.5m , 右2.5m 定寸定規付	
直角切断時	巾300%×高さ150%	巾400%×高さ150%
テーブル旋回45度時	巾200%×高さ150%	巾280%×高さ150%
テーブル旋回60度時	巾150%×高さ150%	巾200%×高さ150%
刃物傾斜45度時	巾300%×高さ105%	巾400%×高さ105%

オプション ○旋回左右70度 ○刃物傾斜60度 ○刃物傾斜デジタル表示
○切削油吹付け装置ブルーベ取付 ○刃物軸走行ボールネジ送りインバーター制御

※その他お客様の希望仕様に合わせて製作致します。



株式会社 奥村機械製作所

〒761-0450 香川県高松市三谷町177番地2
TEL (087) 889-7175(代) FAX (087) 889-2977
<http://www.okumurakikai.com>

代理店