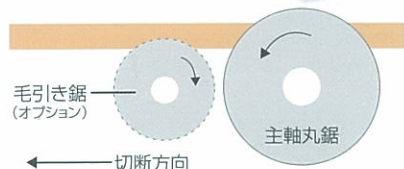
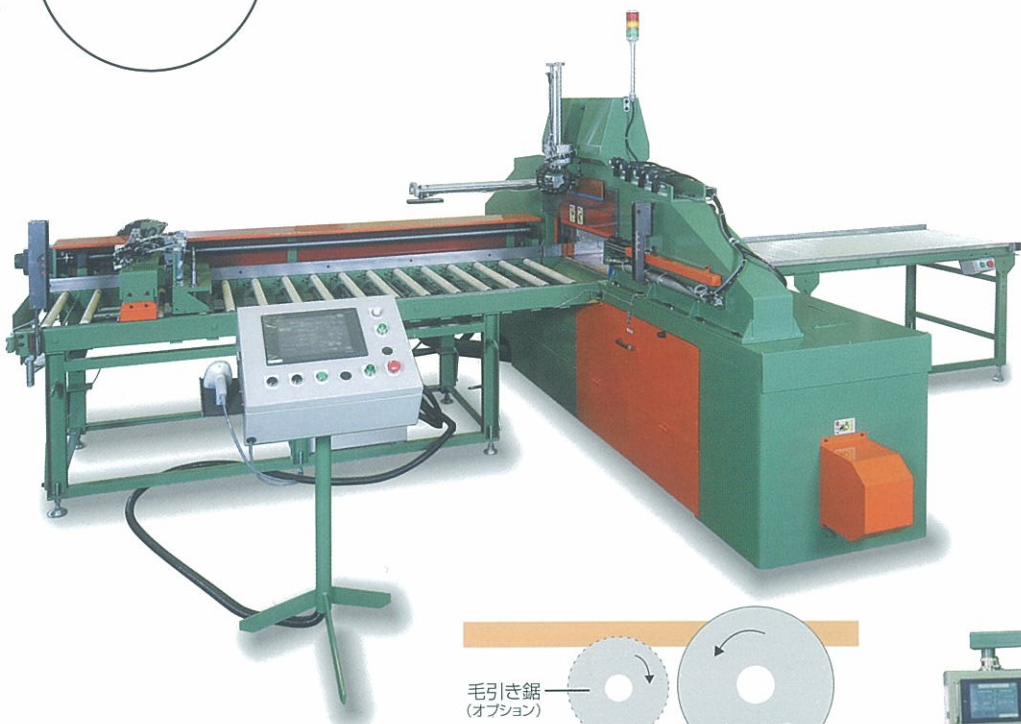




一般合板・特殊合板などの木製品から合成樹脂、非鉄金属、人工大理石、外壁材などのあらゆる材質の切断加工に対応します。

## ●下鋸2軸クロスカットソー

- 素材を並べてチャッキングし、一度に多くの材料を切断します。
- 横押しシリンダー付きで正確な直角切断を行います。
- 2枚の刃物を任意に制御し、切断面のバリ・欠けを最小限に抑えます。



### 仕様 OUTLINE ※お客様仕様に合わせて製作致します

機械形式	URM-600J型
切断加工長	600mm
切断加工巾	1850mm
切断加工厚み	60mm
主軸回転モーター	5.5kw-2P ベルト駆動式 インバーター制御
毛引き軸回転モーター	1.1kw-2p 軸直 インバーター制御
寸法位置決め駆動モーター	ACサーボ
本体テーブル面	ベークライト板張り
使用刃物 主軸	405φ
毛引き軸	405φ
集塵	ダクトホース式

## ●下鋸1軸ミラーカットソー

- 主に非鉄金属板の精密切断を行います。
- 正確な走行ガイドと高精度主軸により美しい切断面が得られます。
- 切断速度は切断材に合わせ、最適切断速度が無断変速にて選択できます。
- 切断精度は0.01mm単位測定により正確な寸法精度を実現。
- 2軸切断機も製作します。

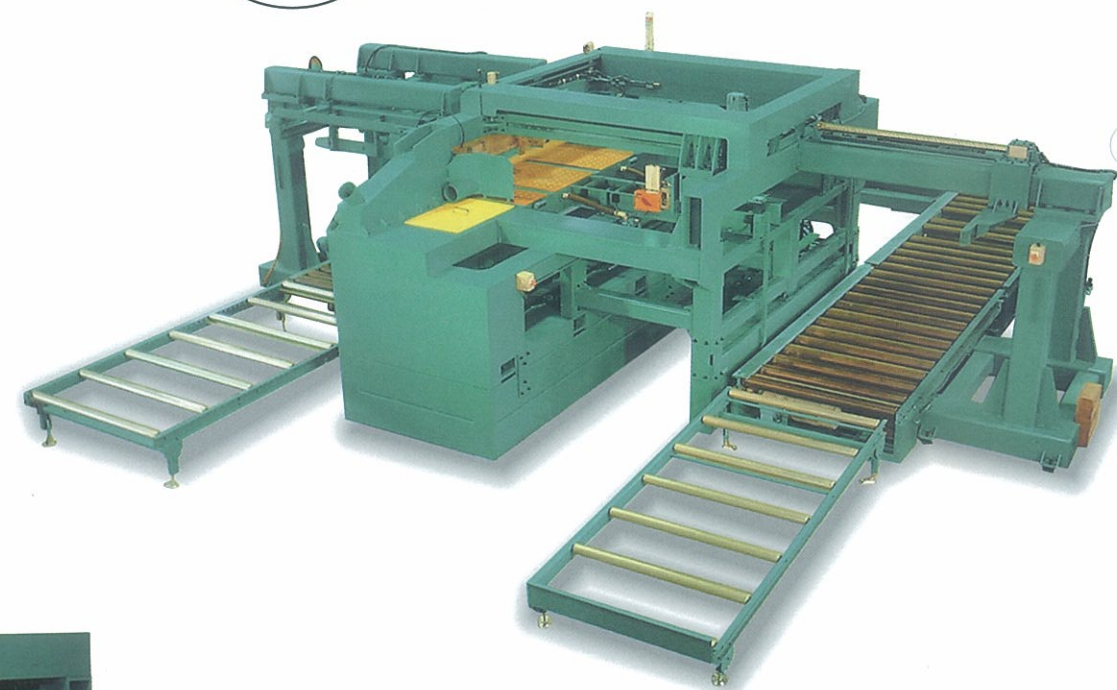
### 仕様 OUTLINE ※お客様仕様に合わせて製作致します

機械形式	FURK-2000J
切断加工長	2000mm
切断加工巾	2000mm
切断加工厚み	100mm
主軸回転モーター	7.5~11kw インバーター制御
寸法位置決め駆動モーター	ACサーボ
本体テーブル面	研磨プレート板
使用刃物 主軸	510mm
集塵	ダクトホース式



## ●フルオートランニングソー

- 材料の自動供給→自動切断→製品積載→搬出までの無人運転
- 材料の投入は、押し出し式から吸着式まで対応



### 仕様 OUTLINE ※お客様仕様に合わせて製作致します

機械形式	UR2MC-2500
切断加工長	2450mm
切断加工巾	1270mm
切断加工厚み	60mm
主軸回転モーター	5.5kw-2P ベルト駆動式 インバーター制御
毛引き軸回転モーター	2.2kw-2p 軸直 インバーター制御
寸法位置決め駆動モーター	ACサーボ
本体テーブル面	ベークライト板張り
使用刃物 主軸	455φ
毛引き軸	355φ
集塵	ダクトホース式

※位置決め装置チャッキング付 ※材料投入装置付

