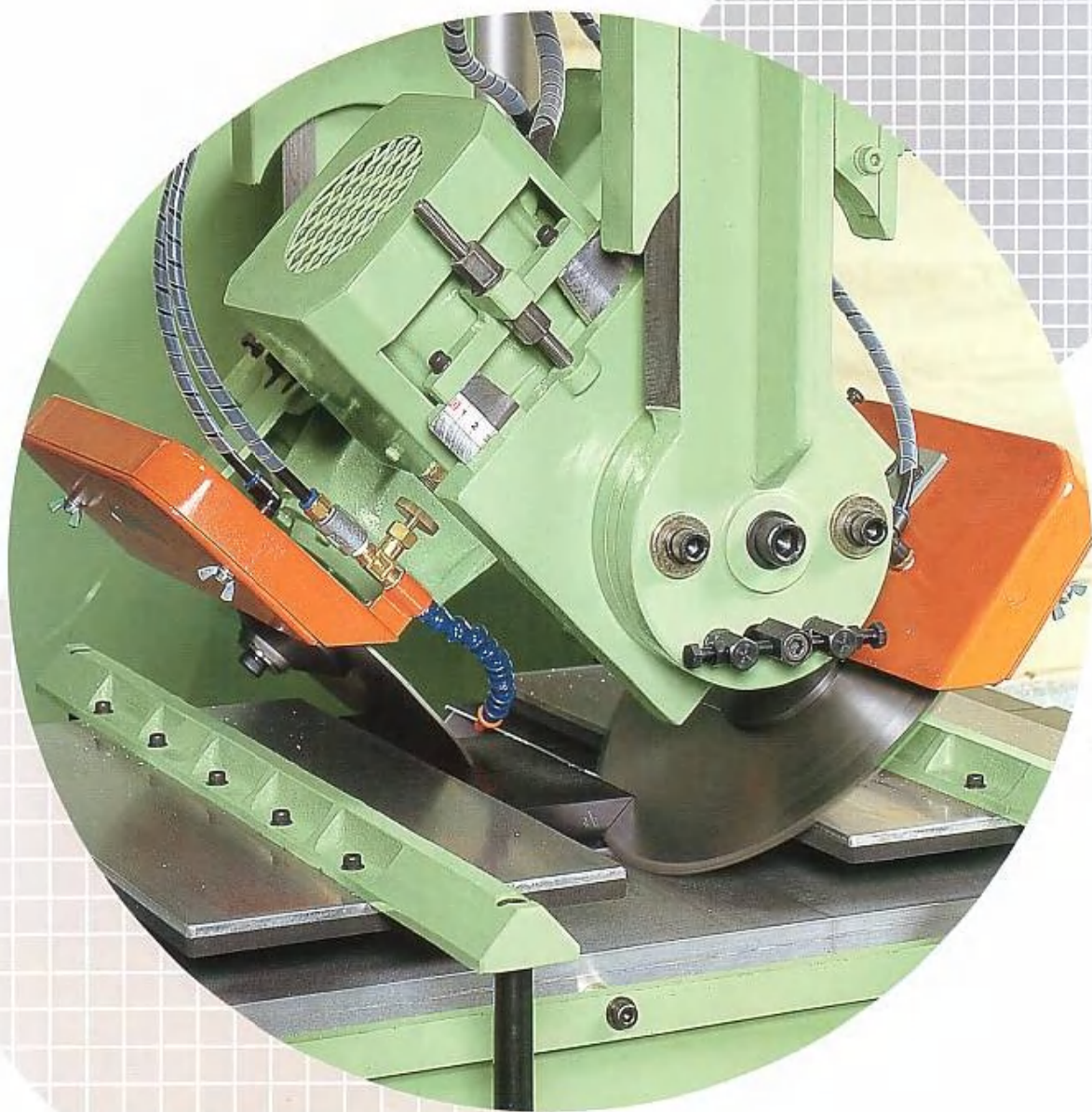


# マイコン制御 2軸全自動Vカットソーマシン VM22型



**OKUMURA**

## 機械本体仕様

型式	VM22-370J型	VM22-470J型	VM22-600J型
加工巾	370mm	470mm	600mm
切断厚み	50mm		
アルミ定盤寸法	巾370mm×長さ2,000mm	巾470mm×長さ2,000mm	巾600mm×長さ2,000mm
刃物軸モーター	2.2kW×2P 軸径25.4mm(1吋)2台		
定盤送りモーター	ACサーボ・モーター300W		
使用刃物	外径305mm チップソー2枚		
刃物ジャンプ	90mm		
刃物軸走行	エア・ハイドロ方式		
寸法測定	ソニーマグネスケール0.1mm単位		

## マイコンMC7700型仕様

切削位置設定値表示	5桁表示 0.1mm単位	工程入力数(ステップ)	1加工パターンに付 30ステップ
切削位置現在値表示		切削回数設定	1ステップに付 99回
トータル寸法表示		位置決め精度	±0.1mm
加工パターン記憶数	99種類	マグネスケール精度	±0.1mm+(0.025×スケール長さm)

## オプション(別価格)

- 刃物軸左右個別ジャンプ
- 材料押へ左右個別作動
- 切削油吹付装置(エア・ミスト方式)
- 切断端材吹飛し装置
- 手前ヨリの材料押へ空圧式
- 切断材、切り放し、切り残し2段ジャンプ
- 刃物走行部安全カバー
- 刃物軸走行ボールネジインバーター制御
- 刃物軸モーター回転増速用インバーター
- 定盤長さ1m単位にての延長  
(サーボ・モーター増馬力費加算になります。)
- 定盤面塩ビ樹脂板張付
- 定盤面左端材料押へ装置
- ★その他ユーザーの仕様に合わせ製作可能です。

## 機械寸法

型式	VM22-370J型	VM22-470J型	VM22-600J型
本体奥行(シリンダー送り)	3,650mm	3,750mm	4,000mm
本体奥行(ボールネジ送り)	2,500mm	2,600mm	2,750mm
本体全幅	4,000mm	4,000mm	4,000mm
テーブル可動全幅	4,600mm	4,600mm	4,600mm
本体高さ	2,300mm	2,300mm	2,300mm
本体重量	1,800kg	1,900kg	2,000kg

※仕様により変更する事があります。

株式会社 **奥村機械製作所**

郵便番号761-0450 香川県高松市三谷町177番地の2  
TEL(087)889-7175(代) FAX(087)889-2977  
http://www.okumurakikai.com

代理店



# MICRO COMPUTER FULL AUTOMATIC 2 SPINDLE V CUT SAW

独自に開発した専用マイコンによる正確な位置決めと簡単な入力手順

⑨ 本カタログの写真はオプション装備の写真です。

- 合板等平板材から、アルミ型材、樹脂型材まで幅広く丸鋸による45度切断を行うことのできる、Vカットマシンです。
- 定盤上に加工材をセットすることにより、マイコンからの指令にもとづいて全て機械が自動的に加工を行います。
- 切断終了後刃物がジャンプアップすることにより、刃物後退時の加工材への傷付防止と、刃物後退時に次の加工位置へのテーブル移動を行うことによる加工時間の短縮をはかっています。
- 加工材はエアシリンダーにより、刃物両側にて上から固定されています。
- サーボ・モーターによるテーブル移動は、高速、中速、低速と3段変速による安定した移動を行います。
- 寸法測定はマグネスケールを使用し、0.1mm単位にて累積誤差のない正確な寸法読みとりを行います。
- 99種類の加工パターンを記憶することができます。
- 切断材に合わせ、いろいろなオプションが用意されています。(裏面 オプションの欄よりご選択ください。)



誰にでも簡単に操作できる専用マイコン MC7700型



マイコンからの指令による右軸のみの切断 (オプション)



マイコンからの指令による左軸のみの切断 (オプション)

